

Y.Ü. ALTINOVA MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE VE METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ /KAYNAK TEKNOLOJİSİ PROGRAMI

İŞLETMEDE MESLEKİ EĞİTİM KAYNAK TEKNOLOJİSİ UYGULAMA İÇERİĞİ

Öğrenci Ad Soyad	Numarası	GÜN	1. Hafta		2. Hafta		3. Hafta		4. Hafta		5. Hafta		6. Hafta		7. Hafta	
			Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği
		Pazartesi														
		Salı														
		Çarşamba														
		Perşembe														
		Cuma														

İŞLETMEDE MESLEKİ EĞİTİM KAYNAK TEKNOLOJİSİ UYGULAMA İÇERİĞİ

Öğrenci Ad Soyad	Numarası	GÜN	8. Hafta		9. Hafta		10. Hafta		11. Hafta		12. Hafta		13. Hafta		14. Hafta	
			Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği
		Pazartesi														
		Salı														
		Çarşamba														
		Perşembe														
		Cuma														

İŞLETMEDE MESLEKİ EĞİTİM DERSİ UYGULAMA KOD VE İÇERİĞİ (KAYNAK TEKNOLOJİSİ PROGRAMI)

A-1- Kaynak Meslek Teknolojisi İşlemleri

- A-1.1 İş Ortamında İSG Önlemleri
- A-1.2 Kullanılacak araç gereçlerin tanınması ve hazırlanması
- A-1.3 Kalite gerekliliklerinin uygulanması

A-2- Örtülü Elektrot Ark Kaynak Tekniği

- A-2.1 İş Ortamında İSG Önlemleri
- A-2.2 Taşlama İşlemleri
- A-2.3 Yatayda küt ek ve iç/dış köşe kaynağı
- A-2.4 Yan duvar kaynağı
- A-2.5 Aşağıdan yukarı alın ve iç köşe kaynağı
- A-2.6 Tavan Kaynağı

A-3- Gazaltı MAG-MIG Kaynak Tekniği

- A-3.1 İş Ortamında İSG Önlemleri
- A-3.2 Taşlama İşlemleri
- A-3.3 Yatayda küt ek ve bindirme kaynağı
- A-3.4 Yatay konumda iç ve dış köşe kaynağı
- A-3.5 Yan duvar kaynağı
- A-3.6 Aşağıdan yukarı alın ve iç köşe kaynağı
- A-3.7 Özlü Tel ile pozisyon kaynakları

A-4- Gazaltı TIG Kaynak Tekniği

- A-4.1 Yatayda küt ek ve bindirme kaynağı
- A-4.2 Yatay konumda iç ve dış köşe kaynağı
- A-4.3 Aşağıdan yukarı alın ve iç köşe kaynağı

B- Paslanmaz Çelik & Alüminyum Kaynak Tekniği

- B-1. İş Ortamında İSG Önlemleri
- B-2. Malzeme özellikleri ve Kalite gereklilikleri
- B-3. Yatayda küt ek ve bindirme kaynağı
- B-4. Yatay konumda iç ve dış köşe kaynağı
- B-5. Aşağıdan yukarı alın ve iç köşe kaynağı

C- Endüstriyel Boru Montajı ve Kaynak Tekniği

- C-1. İş Ortamında İSG Önlemleri
- C-2. Boru kesme, taşlama, kaynak ve kurtağı açma
- C-3. Izometriye göre spool/tesisat imalatı
- C-4. Boruya dış açma, fittingsli birleştirme
- C-5. Supportlama/konsollama uygulamaları
- C-6. Boru kaynağı ve test işlemleri

D- Montaj /İmalat Teknikleri

- D-1. İş Ortamında İSG Önlemleri
- D-2. Projeye göre montaj uygulamaları
- D-3. Torna/Freze/CNC Plazma Kesim vb.
- D-4. Sıcak ve Soğuk Şekillendirme
- D-5. Abkant büküm, Silindir, Pres vb.
- D-6. Nesting

E- Farkli Kaynak Uygulamaları

- E-1. İş Ortamında İSG Önlemleri
- E-2. Tozaltı / Yarı Oto. kaynak uygulamaları
- E-2. Plazma / Yarı Oto. kaynak uygulamaları
- E-2. Robotik / Otomatik kaynak uygulamaları
- E-2. Diğer kaynak uygulamaları

F- Planlama Departmanı

- F-1. Malzeme Planlama
- F-2. Üretim Planlama

G- Kalite Güvence Departmanı

- G-1. Kalite Yönetim Sistemleri
- G-2. Kalite gerekliliklerinin uygulanması
- G-3. Ölçü aletleri / makine ve test yöntemleri

H- Tasarım / Ürün Geliştirme / Ar&Ge

- H-1. Teknik Resim Okuma
- H-2. Tasarım Uygulamaları
- H-3. 2D-3D Modelleme
- H-4. Nesting

NOT: İŞLETMEDE MESLEKİ UYGULAMA EĞİTİMİ İŞLETMENİN BELİRLEYECEĞİ BÖLÜM/DEPARTMAN/TAŞERON VB. DOĞRULTUSUNDA HER HAFTA VE GÜNLERE GÖRE İŞLETMEDE MESLEKİ EĞİTİM DERSİ UYGULAMA KOD VE İÇERİĞİNE GÖRE EN AZ %80 YAPILARAK TABLOYA UYGUN ŞEKİLDE İŞLENİR. TABLOYA EKLENEN HER UYGULAMANIN YANINA (+) YAZILARAK İŞARETLENİR. (ÖRNEK : (+) A-1.1 İş Ortamında İSG Önlemleri)

* İŞLETMEDE MESLEKİ EĞİTİM DERSİ UYGULAMA KOD VE İÇERİĞİ (KAYNAK TEKNOLOJİSİ PROGRAMI) LİSTESİNDEN YAPTIĞINIZ İŞE EN UYGUN OLANINI SEÇİNİZ. (İçerikler ihtiyaç ve önerilere göre Bölüm/Program komisyon kararı ile ekleme/çıkarma/revize yapılabilir.)