

**Y.Ü. ALTINOVA MESLEK YÜKSEKOKULU MOTORLU ARAÇLAR VE ULAŞTIRMA TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ /GEMİ İNŞAATI PROGRAMI**

**İŞLETME MESLEKİ EĞİTİM GEMİ İNŞAATI UYGULAMA İÇERİĞİ**

Öğrenci Ad Soyad	Numarası	GÜN	1. Hafta		2. Hafta		3. Hafta		4. Hafta		5. Hafta		6. Hafta		7. Hafta	
			Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği
		Pazartesi														
		Salı														
		Çarşamba														
		Perşembe														
		Cuma														

**İŞLETME MESLEKİ EĞİTİM GEMİ İNŞAATI UYGULAMA İÇERİĞİ**

Öğrenci Ad Soyad	Numarası	GÜN	8. Hafta		9. Hafta		10. Hafta		11. Hafta		12. Hafta		13. Hafta		14. Hafta	
			Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği	Bölüm/Departman Taşeron vb.	Uygulama Kodu ve İçeriği
		Pazartesi														
		Salı														
		Çarşamba														
		Perşembe														
		Cuma														

**İŞLETME MESLEKİ EĞİTİM DERSİ UYGULAMA KOD VE İÇERİĞİ (GEMİ İNŞAATI PROGRAMI)**

**A- Blok Montaj İşlemleri**

- ( ) A-1.1 İş Ortamında İSG Önlemleri
- ( ) A-1.2 Kalite gerekliliklerinin uygulanması
- ( ) A-1.3 Kullanılacak araç gereçlerin tanınması ve hazırlanması
- ( ) A-1.4 Şaloma ve Raylı Makine Kullanımı
- ( ) A-1.5 Levha üzerinden parça kesimi

**A- Blok Montaj İşlemleri**

- ( ) A-2.1 Taşlama İşlemleri
- ( ) A-2.2 Sıcak ve Soğuk Şekillendirme için Kalıp Hazırlama
- ( ) A-2.3 Sıcak ve Soğuk Şekillendirme
- ( ) A-2.4 Sıcak İşlemlerle Kaynak Ağzı Açma
- ( ) A-2.5 Soğuk İşlemlerle Kaynak Ağzı Açma

**A- Blok Montaj İşlemleri**

- ( ) A-3.1 Blok Tezgahı Hazırlama
- ( ) A-3.2 Blok Üretim İşlemleri

**A- Blok Montaj İşlemleri**

- ( ) A-4.1 Blok Birleştirme İşlemleri
- ( ) A-4.2 Montaj Sonrası Kontrol ve Onarım İşlemleri

**A- Blok Montaj İşlemleri**

- ( ) A-5.1 Donatı Parçalarının Birleştirilmesi
- ( ) A-5.2 Şekil Bozukluklarının Giderilmesi/Tavlama
- ( ) A-5.3 Şekil Bozukluklarının Giderilmesi/Mekanik Şekillendirme

**B- Kalite**

- ( ) B-1. Kalite Yönetim Sistemleri

**C- Ön İmalat (Atölye)**

- ( ) C-1.1 Teknik Resim Okuma
- ( ) C-1.2 Torna
- ( ) C-1.3 CNC Kesim

**D- Boru Montaj İşlemleri**

- ( ) D-1.1 İş Ortamında İSG Önlemleri
- ( ) D-1.2 Kalite gerekliliklerinin uygulanması
- ( ) D-1.3 Teknik Resim Okuma

**D- Boru Montaj İşlemleri**

- ( ) D-2.1 Boru parçası kesimi ve delik açımı
- ( ) D-2.2 Dirsek ve redüksiyon imalatı
- ( ) D-2.3 Kaynak Ağzı Açma

**D- Boru Montaj İşlemleri**

- ( ) D-3.1 Mesnet Montajı
- ( ) D-3.2 Kaynak Öncesi Boru Devreleri Montajı
- ( ) D-3.3 Birleştirme İşlemleri

**D- Boru Montaj İşlemleri**

- ( ) D-4.1 Kaynak İşlemleri
- ( ) D-4.2 Test İşlemleri

**E- Dizayn İşlemleri**

- ( ) E-1 Dizayn Uygulamaları
- ( ) E-2 Nesting
- ( ) E-3 Modelleme

**NOT:** İŞLETME MESLEKİ UYGULAMA EĞİTİMİ İŞLETMENİN BELİRLEYECEĞİ BÖLÜM/DEPARTMAN/TAŞERON VB. DOĞRULTUSUNDA HER HAFTA VE GÜNLERE GÖRE İŞLETME MESLEKİ EĞİTİM DERSİ UYGULAMA KOD VE İÇERİĞİNE GÖRE EN AZ %80 YAPILARAK TABLOYA UYGUN ŞEKİLDE İŞLENİR. TABLOYA EKLENEN HER UYGULAMANIN YANINA (+) YAZILARAK İŞARETLENİR. (ÖRNEK : (+) A-1.1 İş Ortamında İSG Önlemleri )

\* İŞLETME MESLEKİ EĞİTİM DERSİ UYGULAMA KOD VE İÇERİĞİ (GEMİ İNŞAATI PROGRAMI) LİSTESİNDEN YAPTIĞINIZ İŞE EN UYGUN OLANINI SEÇİNİZ. (İçerikler ihtiyaç ve önerilere göre Bölüm/Program komisyon kararı ile ekleme/çıkarma/revize yapılabilir.)